

Exklusiv
UND IN GROSSEN SERIEN



PRÄZISIONSDREHTEILE

 **FORSCHNER**

We know.



PRÄZISE UND FLEXIBEL IN JEDER BEZIEHUNG

Sie wünschen sich Präzisionsdrehteile, die ihre Aufgaben dauerhaft souverän erfüllen? Sie suchen einen Partner in Sachen Zerspanung, der wirtschaftliche Großserien auf Mehrspindelmaschinen ebenso abdecken kann wie komplexe CNC-Drehoperationen? Dann ist der Forscher-Unternehmensbereich Präzisionsdrehteile für Sie die richtige Wahl. In jeder Beziehung.

PRODUKTÜBERSICHT

Anspruchsvolle Kunden, vorwiegend aus der Automobilindustrie, bedienen wir mit einem breiten Spektrum an Präzisionsdrehteilen: von wirtschaftlichen Kleinteilen über Wellen und Gehäuse bis hin zu hochkomplexen Baugruppen.

LEISTUNGSSPEKTRUM

- Konstruktive Beratung
- Prototypen und Kleinserien – Fokus auf Mittel- und Großserien
- Auf Mehrspindelmaschinen: Ø 4 mm bis Ø 35 mm
- Auf CNC-Maschinen: Ø 8 mm bis Ø 65 mm
- CNC-Futterteile: Ø 10 mm bis Ø 200 mm
- Baugruppenmontagen
- Oberflächenbehandlungen



Variable Fertigung in zwei Werken

Kundenspezifische Präzisionsdrehteile produziert Forschner schon seit der Unternehmensgründung 1948. Ob Kurz- oder Langdrehteile: Wir verarbeiten alle gängigen Automatenstähle und Messing und bedienen ein breites Spektrum an Teiledurchmessern. Auch unser Maschinenpark lässt keine Wünsche offen.



Standort Mahlstetten, Deutschland

Der Standort Mahlstetten wurde 1998 gegründet – und bietet heute sichere Arbeitsplätze für rund 60 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Hier bündelt Forschner seine Maschinen und Anlagen rund um die CNC-Drehtechnik. Ferner werden auch viele zentrale Aufgaben, wie Einkauf oder Verwaltung, erledigt. Die Nähe zum bereichsübergreifenden Forschner-Stammsitz in Spaichingen ermöglicht nicht zuletzt kurze Entscheidungswege.

Standort Otrokovice, Tschechien

Einzigartig wirtschaftliche Produktionen – vorwiegend für Großserien – setzt Forschner am Standort Otrokovice in Tschechien um. Ein breiter Maschinenpark an Mehrspindel-Drehtechnik sorgt für beste Voraussetzungen hinsichtlich Effizienz und Termintreue. Rund 60 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter werden in Otrokovice beschäftigt – inklusive eigenem Lager und Qualitätssicherung. Das Werk wurde 1999 etabliert. Die Kombination der Kernkompetenzen beider Standorte – CNC-Drehtechnik in Mahlstetten, Mehrspindler in Otrokovice – führt gerade bei vielschichtigen Drehoperationen oftmals zu erheblichen Kostenvorteilen.



Jörg Krieger (Dipl.-Ing., FH),
Dr. Gert Forschner und
Dietmar Geiger leiten das
Familienunternehmen.

Das Unternehmen Forschner

Mit rund 2.000 Mitarbeitern und zahlreichen internationalen Standorten bietet Forschner noch weitaus mehr als Präzisionsdrehteile. Ergänzt wird unser Portfolio durch die Unternehmensbereiche Verkabelungssysteme und elektromechanische Systeme. Mit unseren Eigenentwicklungen FOR-hybrid, FOR-blue – und unserer Entwicklungs-Unterstützung FOR-tech – beweisen wir darüber hinaus unsere Kreativität und Innovationskraft.

Jedes von Forscher
gefertigte Präzisions-
drehteil reflektiert
unseren gemeinsamen
Anspruch: Hochpräzision.

UNSER JA-WORT IST VON DAUER



Konstruktive Beratung

Indem wir uns intensiv mit den konstruktiven und produktionstechnischen Anforderungen beschäftigen, können wir Fertigungsprozesse maßgeschneidert auslegen. Das sichert uniforme Qualität, senkt Durchlaufzeiten und erspart manchmal sogar einen Bearbeitungsschritt. Selbst eine spürbare Gewichtsreduzierung des Drehteils kann die Folge sein – durch die fundierte Entscheidung, eine Bearbeitung anstatt mit Fräsen über eine Bohrung zu lösen. Die Forscher-Experten verfügen dafür über weitreichende Expertise, nicht zuletzt bei komplexen Präzisionsdrehteilen.



Verbindliche Qualität

Losgrößen von einer Million Teilen und mehr pro Jahr erfordern Qualität ohne Kompromisse. Auch hier ist Forscher gut aufgestellt: durch hochwertige und zuverlässige Produktionsmaschinen, die auch über große Serien und Intervalle „saubere“ Arbeit leisten. Und mit einer Qualitätssicherung modernster Prägung. Von der Dichtheitsprüfanlage über 3D-Messmaschinen bis zur SPC-Prüfung ergänzen innovative Technologien das geschulte Auge und Know-how unserer Mitarbeiter. Standortübergreifend finden dieselben hohen Qualitätsstandards Anwendung – in Bezug auf Termine, Mengen, Toleranzen und Oberflächen. Dank transparenter Dokumentation ist die Reproduzierbarkeit auch noch nach Jahren gegeben.



Weitreichende Zertifizierungen

Alle Forscher-Standorte sind nach den folgenden Normen zertifiziert. Selbstverständlich absolvieren wir auch die entsprechenden Wiederholungsaudits.

- DIN ISO 9001
- ISO TS 16949
- VDA 6.1
- UL-Zertifikat

Unser Unternehmensbereich Verkabelungssysteme verfügt zudem über das Umweltmanagement-Audit ISO 14001.

Erfolgsbeispiele

Als Druckstangen im Kolben, als Wellen, Lagerzapfen oder Gehäuse für das Infotainment: Die Beispiele für Präzisionstechnik von Forscher sind insbesondere in der Automobilindustrie zahlreich und vielfältig. Eingesetzt und geschätzt in Pkw und Nutzfahrzeugen weltweit führender Hersteller. Und intern, etwa im Rahmen von SAE-Steckern, die der Forscher-Unternehmensbereich Verkabelungssysteme nutzt. Ferner setzen auch Unternehmen aus anderen Branchen auf Forscher.

Die nachfolgenden Produktbeispiele verdeutlichen, dass wir auch komplexe Drehoperationen und Nachbearbeitungen für Sie realisieren können – präzise, schnell und wirtschaftlich.



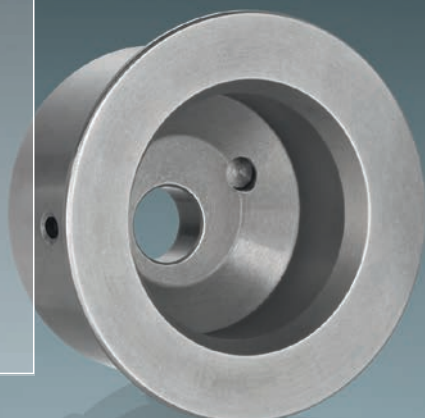
ANKERFÜHRUNG

- ▀ Für elektrische Fahrzeugdämpfung
- ▀ Gefertigt mit Mehrspindel-und CNC-Drehautomaten
- ▀ Integrierter Schweißdraht
- ▀ Bohrungen und Gewinde in einem nachgelagerten Arbeitsgang



LAGERZAPFEN

- ▀ Für Kettenradlagerung in Pkw-Motoren
- ▀ Kombination diverser Zerspanungsverfahren und Oberflächenbehandlungen: Drehen, Einsatzhärten, Schleifen, Laserbeschriftung
- ▀ Montage der Stifte als komplette Baugruppe
- ▀ Hohe Stückzahlen von ca. 300.000 Teilen pro Jahr





► BESSERE PROZESSE

Beyti Baran verantwortet den Forscher-Standort für Präzisionsdrehteile in Mahlsetten.

EIN VERLÄSSLICHER PARTNER WIRD WEITHIN GESCHÄTZT

Wir wissen...

... wie wir bei Präzisionsdrehteilen mit intelligenten Fertigungs-
konzepten alle vorhandenen Potenziale ausschöpfen können.

IHRE VORTEILE

- Mehrspindel- und CNC-Drehtechnik aus einer Hand
- Schnelle Realisierung von der Bemusterung bis zur Serie
- Hohe Flexibilität dank zwei Standorten
- Maximale Wirtschaftlichkeit durch kostenoptimale Fertigung
- Beherrschung hochkomplexer Drehoperationen
- Moderner, leistungsstarker Maschinenpark
- Weitreichende Qualitätssicherung – inklusive SPC-Prüfung uvm.
- Breitgefächerte Oberflächenbehandlungen – sowie Steuerung weiterer Zulieferer im Produktionsverbund
- Fundierte Erfahrungen rundum Automotive-Anwendungen

UNSERE REFERENZEN

- Audi
- Continental
- Daimler
- Mahle
- Volkswagen
- Wabco
- Winkelmann
- ZF





► **BESSERE ERGEBNISSE**

UNSER MASCHINENPARK ÜBERTRIFFT IHRE ERWARTUNGEN

Unsere Produktionswerke für Präzisionsdrehteile in Deutschland und Tschechien existieren beide bereits rund 15 Jahre. Stets up-to-date zeigen sich dabei die Maschinenparks. Erst 2010 konnten wir die Anzahl der Maschinen und Anlagen nahezu verdoppeln. Seit 2011 verbreitern vier weitere Langdrehzentren sowie zwei Spindel-Doppelrevolver-Maschinen nochmals unser Fertigungsspektrum. Während Forscher in Mahlstetten die CNC-Drehtechnik gebündelt hat, verfügt der Standort im tschechischen Otrokovice über wirtschaftliche Mehrspindel-Drehtechnik.



STANDORT MAHLSTETTEN, DE

- INDEX G 200 bis Ø 65 L 150
- TORNOS DECO 2000 Ø 30 L 220
- Manurhin Swing 1032 bis Ø 32 L 310
- Takamaz XY 1000 bis Ø 42 L 150
- Takamaz YX 2000 bis Ø 65 L 250
- Haas Bearbeitungszentrum
- CNC-Einstichschleifmaschine Tschudin
- Durchgangsschleifmaschine Lidköping CL46

STANDORT OTROKOVICE, CZ

- TORNOS AS 14
- TORNOS SAS 16
- GILDEMEISTER GS/GM 20, 32, 35
- INDEX MS 25
- MIG-Schweißanlage



Forschner PTM GmbH

Griesstraße 10 • 78601 Mahlstetten, Germany
Tel. +49 7429 941-70 • Fax 941-100
info@forschner.com

Forschner PTZ spol.s.r.o.

Letiste 1578 • 76581 Otrokovice, Tschechien
Tel. +42 57766 5237 • Fax +42 57711 9115
info@forschner.com